



CAT# 251

QUICK START GUIDE

20 P PLASMA CUTTER

Forney
EASY WELD™

1.



Read user manual

2.

Connect to input air



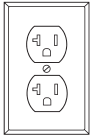
- 60-100 PSI
- ≥ 1.5 CFM
- Clean air
- No oil
- No moisture

Output air pressure is pre-set at the factory



3.

Connect to Input Power



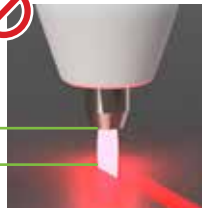
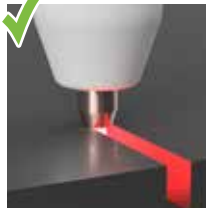
120VAC, 20A outlet, 30A breaker recommended



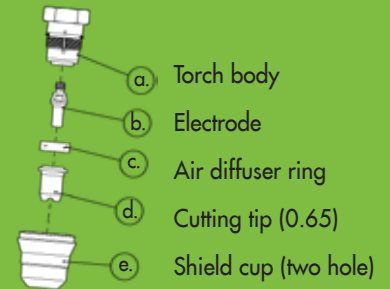
- Generator OK with continuous output ≥ 4,000 W
- Extension cord: #12 AWG or larger; 25' (8m) or shorter

4.

Drag tip on workpiece



NOTE: Correct consumable assembly



OPERATING TIPS

Travel speed



Too fast. Watch spark trail angle.

Cutting capability

Will cut clean up to 1/4" (6.4 mm)



Replace worn consumables



Replacement electrodes and cutting tips available in a 4-pack (2 ea.) CAT# 85392

FIND MORE PLASMA CUTTING TIPS AT WWW.ASKFORNEY.COM



TROUBLESHOOTING GUIDE

? **Flashing green**



Low input power

Lightbulb icon: Verify power source is 120 VAC +/- 10%

? **Solid yellow**



Duty cycle exceeded

Lightbulb icon: Allow machine to cool. See manual.

? **Flashing yellow**



Low input air pressure

Lightbulb icon: Ensure air input meets pressure and flow requirements.

? **Flashing red**



Consumables not in place properly

Lightbulb icon: Check consumable assembly. Tighten cup. See manual.

ASK Forney

QUESTIONS OR TROUBLE? Contact Forney Industries at 1-800-521-6038
customerservice@forneyind.com • askforney.com • forneyind.com



CAT# 251

GUIDE DE DÉMARRAGE RAPIDE

COUPEUSE AU PLASMA 20 P

Forney
EASY WELD™

1.



Lire le guide de l'utilisation

2.

Connecter à l'air d'entrée



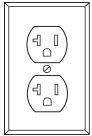
- 60-100 PSI
- ≥ 1.5 CFM
- Air propre
- Absence d'huile
- Absence d'humidité

La pression de l'air de sortie est pré-réglée à l'usine



3.

Connecter à la puissance d'entrée



Prise de 120 V en c.a.,
20 A, disjoncteur de 30
A recommandé

- Générateur OK avec sortie continue > 4 000 W
- Rallonge : 12 AWG ou plus large; 25' (8 m) ou plus courte

4.

Faites glisser la buse sur la pièce à souder



REMARQUE : Assemblage correct des consommables



- a. Corps du chalumeau
- b. Électrode
- c. Anneau diffuseur d'air
- d. Buse de coupage (0.65)
- e. Bouclier (deux trous)

CONSEILS D'UTILISATION

Vitesse de déplacement



Surveillez l'angle de traînée de l'étincelle.

Capacité de coupe

Permet une coupe nette jusqu'à 1/4" (6,4 mm)



Remplacez les consommables usés



Électrodes et buses de coupage de rechange disponibles par paquet de 4 (2 de chaque) CAT. n° 85392

POUR PLUS DE CONSEILS DE COUPAGE AU PLASMA, ALLEZ SUR WWW.ASKFORNEY.COM

GUIDE DE DÉPANNAGE

Vert clignotant



Faible puissance d'entrée

Vérifiez que la source d'alimentation est de 120 V en c.a. +/- 10 %

Jaune fixe



Dépassement du facteur d'utilisation

Laissez la machine refroidir. Voir le manuel.

Jaune clignotant



Faible pression de l'air d'entrée

Vérifiez que l'air d'entrée correspond aux exigences de pression et de circulation d'air.

Rouge clignotant



Consommables incorrectement mis en place

Vérifiez l'assemblage des consommables. Serrez le bouchon. Voir le manuel.

ASK Forney

DES QUESTIONS OU DIFFICULTÉS? Communiquez avec Forney Industries au
1-800-521-6038 customerservice@forneyind.com • askforney.com • forneyind.com

FR_v2-3



CAT# 251,

GUÍA DE INICIO RÁPIDO

MÁQUINA DE CORTE POR PLASMA 20 P

Forney
EASY WELD™

1.

**Lea el manual para el usuario**

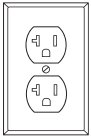
2.

Conecte al aire de entrada

- 60-100 PSI
- ≥ 1.5 CFM
- Aire limpio
- Sin aceite
- Sin humedad

La presión de aire de salida viene configurada de fábrica

3.

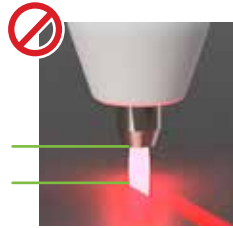
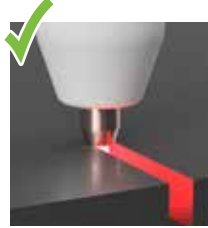
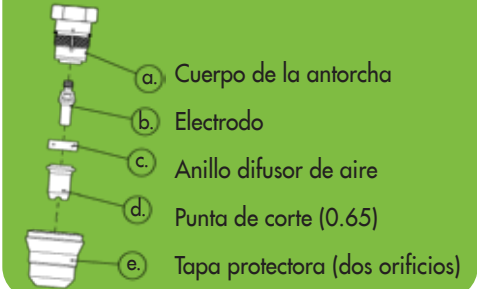
Conecte a la entrada de energía

120 V CA, tomacorriente de 20 A, disyuntor de 30 A (recomendado)



- Generador OK con salida continua > 4000 W
- Cable de extensión: AWG nro. 12 o más largo; 25' (8 m) o más corto

4.

Arrastre la punta sobre la pieza de trabajo**NOTA: Corrija el ensamblaje de piezas consumibles**

CONSEJOS DE OPERACIÓN

Velocidad de avance*Controle el ángulo de trayectoria de las chispas.***Capacidad de corte**

Realizará un corte limpio de hasta 1/4" (6.4 mm)

**Reemplace las piezas consumibles gastadas***Los electrodos y las puntas de corte de reemplazo están disponibles en un paquete de 4 piezas (2 c/u) CAT# 85392***ENCUENTRE MÁS PUNTAS DE CORTE POR PLASMA EN WWW.ASKFORNEY.COM**

GUÍA DE SOLUCIÓN DE PROBLEMAS

? Verde intermitente*Potencia de entrada baja*

Verifique que la fuente de energía es de 120 V CC +/- 10 %

? Amarillo sólido*Ciclos de tareas excedidos*

Deje enfriar la máquina. Consulte el manual.

? Amarillo intermitente*Presión de aire de entrada baja*

Asegúrese de que la entrada de aire cumpla con los requisitos de presión y flujo.

? Rojo intermitente*Las piezas consumibles no se encuentran en el lugar correcto*

Verifique el ensamblaje de piezas consumibles. Ajuste la tapa. Consulte el manual.

ASK Forney

¿TIENE ALGUNA PREGUNTA O PROBLEMA? Contacte a Forney Industries al
1-800-521-6038 customerservice@forneyind.com • askforney.com • forneyind.com

SP_v2-3