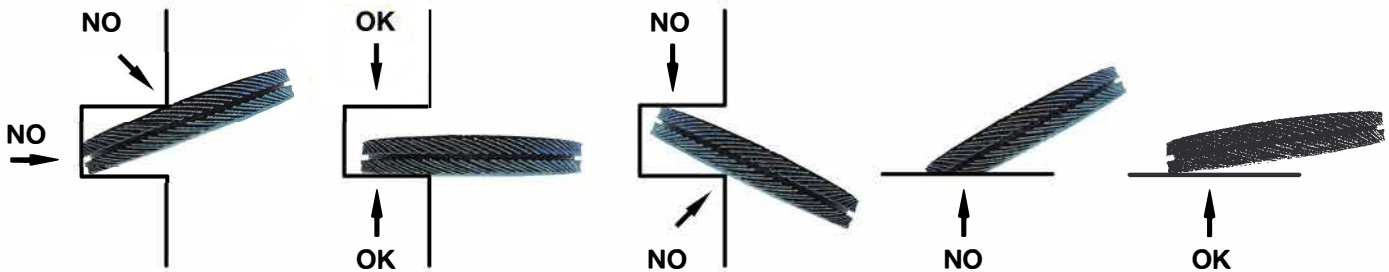


**Double-sided Flap Disc Technical Bulletin****ENGLISH**

Due to the unique design and construction of these discs they must be used in a slightly different way from a standard flap disc. Please follow these instructions to avoid any misuse and/or damage to the disc.

- Make sure the upper side and edge of the Twin-Flap disc does not come in contact with the working surface, especially when operating in narrow and difficult to reach areas.
- Do not exceed 30° inclination when grinding/deburring.
- Do not apply excessive pressure to the flap disc in use. The flaps are made to provide highly efficient abrasive bite with minimal pressure.
- Replace the flap disc in use with the upper one as soon as you notice the condition of the flaps is no longer efficient and the center support layer is at risk of coming in contact with the working surface.

**FRANÇAIS**

En raison de la conception et de la construction uniques de ces disques, ils doivent être utilisés de manière légèrement différente à partir d'un disque à rabat standard. Suivez ces instructions pour éviter tout mauvais usage et / ou endommager le disque.

- Assurez-vous que le côté supérieur et le bord du disque Twin-Flap ne sont pas en contact avec la surface de travail, en particulier lorsque vous utilisez des zones étroites et difficiles à atteindre.
- Ne dépassez pas l'inclinaison de 30 ° lors du broyage et de l'ébavurage.
- Ne pas appliquer de pression excessive sur le disque à clapet utilisé. Les volets sont conçus pour fournir une morsure abrasive hautement efficace avec une pression minimale.
- Remplacez le disque à rabat utilisé avec le haut dès que vous remarquez que l'état des volets n'est plus efficace et que la couche de support central risque d'entrer en contact avec la surface de travail.

**ESPAÑOL**

Debido al diseño y la construcción únicos de estos discos se deben utilizar de una manera levemente diferente de un disco estándar de la aleta. Siga estas instrucciones para evitar cualquier mal uso y / o daño al disco.

- Asegúrese de que la parte superior y el borde del disco Twin-Flap no entren en contacto con la superficie de trabajo, especialmente cuando se trabaja en áreas estrechas y difíciles de alcanzar.
- No exceder la inclinación de 30 ° al rectificar / desbarbar.
- No aplique presión excesiva al disco de la aleta en uso. Las aletas están hechas para proporcionar una mordida abrasiva altamente eficiente con una presión mínima.
- Reemplace el disco de la aleta en uso con el superior tan pronto como usted note el estado de las aletas ya no es eficiente y la capa de soporte central está en riesgo de entrar en contacto con la superficie de trabajo.